

EDUCACIÓN. EL EXTERNADO TIENE EL PROGRAMA MÁS ANTIGUO

# En 2014, habrá 17 doctores vigilando las políticas públicas

**BOGOTÁ.** Los estudios en ciencias sociales brindan un importante aporte, permitiendo pensar un mejor país, más si se trata de política y específicamente de políticas públicas. El doctorado en Estudios Políticos de la *Universidad del Externado*, al finalizar 2014, titulará a 17 doctores en estos temas, que con sus investigaciones entrarán a ejercer control y ofrecer herramientas. El estimado, es que para 2015, ya sean 25.

**Javier Torres**, doctor en Ciencia Política de la *Universidad del Estado de Nueva York*, con una maestría de esa misma universidad y politólogo de la *Universidad de Los Andes*, habló con *LR* de este doctorado, que dirige hace 6 años. Para él, es valioso el aporte de las investigaciones de estos doctores en las políticas de Estado.

**¿Cómo está organizado el doctorado y cuál es su enfoque?**

El doctorado está organizado en dos años lectivos, donde los estudiantes revisan las bases de las tres disciplinas fundamentales: políticas públicas, relaciones internacionales y economía poli-

tica, y luego tienen hasta 4 años para terminar su proyecto de investigación. Consideramos que el país está demandando más estudios en ciencias sociales y políticas, debido a la globalización y a la transformación del campo de acción del Estado a un papel de liderazgo, promoción y fijador de reglas de juego.

**¿Cuál es el campo de acción laboral de los egresados del doctorado en Estudios Políticos?**

70% de ellos trabajan principalmente en las universidades, son investigadores, docentes, en algunos casos administrativos universitarios. También tenemos estudiantes que son funcionarios públicos y de organizaciones internacionales, estudiantes de la fuerza pública y hay un grupo menor de personas que trabajan en empresas privadas.

**¿Qué tipo de investigaciones se realizan y cómo benefician al país?**

Los estudios que hacemos tienen una gran relevancia, en contraste con la opinión que ha venido difundiendo el Gobierno. Se han hecho estudios sobre la pro-

tección de los recursos biológicos en Colombia, que es un tema de alta política pública; también hay otro estudio de cómo se ha desarrollado la infraestructura del impuesto predial en el país; y en comercio internacional, cómo se han resuelto los conflictos entre el Estado colombiano y las empresas. Son trabajos de una altísima significación para el país, que van creando un derrotero de investigaciones que creemos son de la más alta utilidad.

Los egresados conocen el funcionamiento del Estado y del mundo, y tienen conocimientos profundos sobre temas particulares como los recursos biológicos y las políticas de comercio exterior, que les permite desarrollar programas de investigación, de utilidad para el país. Queremos aprovechar las becas de *Colciencias*, pero nos preocupa que dejen en segundo lugar a las ciencias sociales, posiblemente hay que trabajar en fortalecer los vínculos con el Estado y hacer una mayor divulgación de los doctorados en ciencias sociales y los trabajos de fondo que producen.

RAYZA ZAMBRANO TRIANA  
rzambrano@larepublica.com.co



LR/ LEONARDO GARZÓN

Javier Torres, doctor en Ciencia Política, director del doctorado en Estudios Políticos de la Universidad Externado de Colombia.

## Sumarán 25 aportes de investigaciones

El doctorado en Estudios Políticos tiene 77 estudiantes activos, y en 2015 ingresarán 12 más a hacer parte de la décima promoción. Hasta ahora, hay 12 doctores graduados, incluyendo dos estudiantes de cotutela, es decir, que han hecho una doble titulación en el Externado y en universidades del exterior. En lo que queda de 2014, cinco estudiantes más defenderán su tesis, para finalizar 2014 con un total de 17 titulados y en 2015 contar con 25 investigaciones de gran utilidad.



SÍGANOS EN:

www.larepublica.co

Con más información sobre los programas de postgrado de las universidades que generan valiosos aportes a la vigilancia y desarrollo del país.

Del 23 de Octubre al 1 de Noviembre visita  
en El Retiro Shopping Center

ESCANEA EL CÓDIGO QR  
PARA INFORMACIÓN  
ADICIONAL

## SALÓN NÁUTICO INTERNACIONAL DE BOGOTÁ 2014

www.elretirobogota.com

Un evento que reúne en un solo lugar, los diferentes proveedores de servicios y productos para público aficionado e interesado en los deportes náuticos y sus áreas recreativas en general.

---

SECTORES

Veleros,  
Lanchas, Yotes  
y Canoas

Clubes  
Náuticos

Escuelas

Buceo

Pesca

Indumentaria  
para Deportes  
Náuticos

Motos de  
Agua

Resorts y  
Hoteles

Tecnología

Calle 82 No. 11-75 / Calle 81 No. 11-94 / Bogotá, Colombia

805 0292 - 376 0800

www.elretirobogota.com